

Pomyślna drupa dla W&H


WINDMÜLLER & HÖLSCHER

Firma Windmüller & Hölscher (W&H), specjalizująca się w produkcji maszyn i urządzeń do produkcji opakowań giętkich, bardzo pozytywnie ocenia zakończone przed kilkoma tygodniami targi drupa 2016. Stoisko, które dzieliła z będącym jej filią przedsiębiorstwem Garant, odwiedziło kilka tysięcy gości; około 800 zwiedzających zdecydowało się wziąć udział w Expo, które zorganizowano w siedzibie głównej W&H w Lengerich.

Dr Jürgen Vutz, przewodniczący rady nadzorczej W&H: „Podczas targów trzymaliśmy rękę na pulsie, żeby nasi zwiedzający mogli zrozumieć ideę »Packaging 4.0«. Wykorzystaliśmy do tego nasze nowe maszyny Miraflex II C i Dynastar – stworzyliśmy z nich platformę, dzięki której mogliśmy prezentować gościom, w jaki sposób inteligentne maszyny, zintegrowane procesy i intuicyjne zachowania wykorzystywane w procesie produkcyjnym zwiększają wydajność tradycyjnego druku flekso i rotograwiury”.

Impreza przyniosła dla W&H pierwsze sukcesy tuż przed jej rozpoczęciem – obydwie nowe maszyny Miraflex II C i Dynastar znalazły nabywców. Miraflex II C zostanie zainstalowana w firmie Admiral Packaging w Stanach Zjednoczonych, a pierwszy Dynastar w Constantia Flexibles w Hiszpanii. Dr Jürgen Vutz: „Obydwie maszyny zostały bardzo dobrze przyjęte przez naszych klientów. Dynastar sprawia, że druk rotograviury staje się zdecydowanie bardziej wydajny, zwłaszcza w produkcji krótkich serii różnego typu materiałów. Rozwiązanie to wzbudzało zainteresowanie szczególnie wśród wytwórców markowych produktów. Zwiedzający byli pod szczególnym wrażeniem innowacyjnych rozwiązań zainstalowanych w systemie Miraflex II C, z jego nowoczesnym designem, modułem Turboclean Advanced, systemem czysz-



Stoisko o powierzchni 1000 m² zajmowane przez firmy W&H i Garant – drupa 2016 w Düsseldorfie

czenia czy nowym systemem kontroli prawidłowego przebiegu procesów produkcyjnych Vision”.

Peter Steinbeck, dyrektor zarządzający W&H: „Podczas drupy nasi klienci szukali rozwiązań, które znacznie zwiększą produktywność i wydajność ich procesów produkcyjnych, a jednocześnie spełnią wszelkie wymogi związane z najwyższą jakością produktów końcowych oraz z zachowaniem dbałości o środowisko naturalne. Na tych właśnie obszarach szczególnie skupiliśmy naszą uwagę. Pozytywne efekty naszych starań mogliśmy zaobserwować podczas imprezy – świadczą o nich m.in. liczba zwiedzających na naszym stoisku i ilość zleceń, które przyjęliśmy podczas targów i tuż po ich zakończeniu. Podczas drupy skupiliśmy się przede wszystkim na maszynach drukujących, ale klienci dopytywali również o pozostałe urządzenia z naszego portfolio produktowego”.

Ze swojego uczestnictwa w targach drupa zadowoleni są również przedstawiciele firmy Garant, która specjalizuje się w maszynach do produkcji różnego rodzaju toreb papierowych. Dieter Schallenberg, dyrektor firmy Garant: „Dużym zainteresowaniem cieszył się system do szybkiej zmiany formatu w maszynie Triumph 2-T8. Zmiany formatu w tym rozwiązaniu mogą zostać zrealizowane w czasie 30 min. Maszyna Triumph 2-T8, która prezentowana była zwiedzającym na stoisku, już podczas imprezy znalazła nowego właściciela”.

Podczas czterodniowych drzwi otwartych w Lengerich firma W&H przyjęła ponad 800 gości, którzy mogli przyjrzeć się z bliska maszynom w środowisku produkcyjnym oraz zdobyć dodatkowe informacje dotyczące produktów firmy i ich możliwym zastosowaniom. Dr Jürgen Vutz: „Rynek produkcji opakowań stale zyskuje na znaczeniu

i to właśnie urządzeniami dla tego segmentu głównie zainteresowani byli zwiedzający podczas drupy. Firma W&H zaangażowana jest w pracę nad rozwiązaniami dla tego sektora od ponad 150 lat; wprowadziliśmy na rynek wiele technologicznych innowacji i dlatego jesteśmy postrzegani w branży jako specjalista w tym zakresie. Napawa nas dumą fakt, że tegoroczna drupa pozwoliła nam wzmocnić naszą pozycję na rynku”.

artykuł promocyjny



Ponad 800 gości odwiedziło Expo w siedzibie głównej W&H w Lengerich, gdzie mogli dokładniej zapoznać się z ofertą firmy i jej produktami